

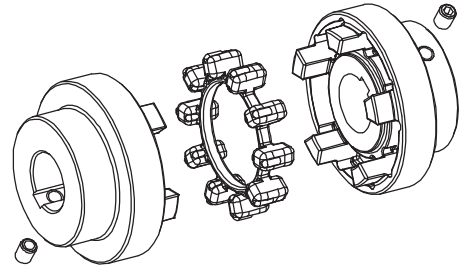
Descripción del acoplamiento

Descripción general

POLY-NORM® es un acoplamiento elástico para la unión de ejes con seguridad.

Se caracteriza por un montaje axial y longitud reducida. El acoplamiento POLY-NORM® es utilizado en todo tipo de maquinaria industrial y en especial en la fabricación de bombas.

El acoplamiento POLY-NORM® compensa cualquier desalineación del eje y asegura una transmisión segura del par.



Función/diseño

El acoplamiento consta de dos mangones con tetones separados por elementos elásticos. Los mangones se montan encajando axialmente los dedos entre sí con el anillo de elastómero atrapado en una ranura entre ambos mangones de acople. El compacto acoplamiento POLY-NORM® transmite el par con el elastómero en compresión.

El POLY-NORM® corrige las desalineaciones y absorbe eficazmente las vibraciones y los golpes de carga.

El acoplamiento no precisa mantenimiento y se utiliza en todo tipo de maquinaria, bombas y compresores. Está disponible en 14 tamaños y 7 versiones diferentes para pares de hasta 11.000 Nm. Además de los modelos estándar, también existen opciones con brida y espaciadores en muchas variantes.



Uso a prueba de explosiones

Los acoplamientos POLY-NORM® son aptos para entornos peligrosos. Están certificados según la directiva europea 94/9/EC (ATEX 95) (unidades de categoría 2 y 3), por lo que pueden utilizarse en transmisiones de estas categorías.

(Visite www.ktr.com para consultar el certificado de conformidad y las instrucciones de funcionamiento y montaje).



Variedad de opciones

Este acoplamiento puede adaptarse a diversas aplicaciones gracias a un sistema modular optimizado. Los componentes POLY-NORM® de un determinado modelo pueden combinarse entre sí para obtener diferentes longitudes entre ejes utilizando el mismo componente básico.

Bajo pedido, suministramos variaciones personalizadas del POLY-NORM® para satisfacer sus necesidades, como un acoplamiento POLY-NORM® con limitador de par RUFLEX®. ¡Consúltenos!



Selección del acoplamiento

La selección del acoplamiento POLY-NORM® satisface la especificación DIN 740/2. Debe dimensionarse el acoplamiento de modo que no se supere su par nominal en ninguna condición de funcionamiento. Debe establecerse una comparación entre el par de aplicación y el par nominal del acoplamiento. El proceso de selección de acoplamientos flexibles a la torsión se describe en el catálogo ROTEX®, que puede utilizarse también para acoplamientos POLY-NORM®.

Factor de temperatura S_t

	-30 °C +30 °C	+40 °C	+60 °C	+80 °C
S_t	1,0	1,2	1,4	1,8

Factor de arranque S_Z

Frecuencia arranque/h	100	200	400	800
S_Z	1,0	1,2	1,4	1,6

Factor de choques S_A/S_L

	S_A/S_L
golpes suaves	1,5
golpes medios	1,8
golpes fuertes	2,5

Ejemplo de cálculo – Selección del acoplamiento según DIN 740

Bomba con motor trifásico

Datos de potencia:

Potencia $P = 75 \text{ kW}$
 Velocidad $n = 1480 \text{ rpm}$
 Momento de inercia $J_A = 1,06 \text{ kgm}^2$

Datos de rendimiento de la bomba:

Par nominal $T_{LN} = 400 \text{ Nm}$
 Pico de par ¹⁾ $T_{LS} = 300 \text{ Nm}$
 Momento de inercia $J_L = 2,3 \text{ kgm}^2$

1) Valor máx. con pico de carga

Datos generales:

Temperatura ambiente $t = +60 \text{ °C}$ así: $S_t = 1,4$
 Frecuencia de arranque $z = 6 \text{ 1/h}$ así: $S_Z = 1,0$
 Func. normal con choques suaves así: $S_A \text{ or } S_L = 1,5$

Cálculo de par del motor T_{AN} :

$$T_{AN} [\text{Nm}] = 9550 \cdot \frac{P}{n}$$

$$T_{AN} [\text{Nm}] = 9550 \cdot \frac{75 \text{ kW}}{1480 \text{ 1/min}} = 484 \text{ Nm}$$

Cálculo del pico de par del motor T_{AS} :

$$T_{AS} [\text{Nm}] = 2 \cdot T_{AN}$$

$$T_{AS} [\text{Nm}] = 2 \cdot 484 \text{ Nm} = 968 \text{ Nm}$$

Factor 2: valor máx. con pico de carga del lado motor, p. ej. arranque del motor con tensión máxima

Cálculo del par nominal del acoplamiento T_{KN} :

$$T_{KN} [\text{Nm}] \geq T_{AN} \cdot S_t$$

$$T_{KN} [\text{Nm}] \geq 484 \text{ Nm} \cdot 1,4 = 678 \text{ Nm}$$

Acoplamiento seleccionado:

POLY-NORM® AR Tamaño 75

Par transmisible del acoplamiento: par nominal $T_{KN} = 850 \text{ Nm} (\geq 678 \text{ Nm})$
 par máximo $T_{K \text{ max}} = 1700 \text{ Nm}$

Comprobación del par máximo

$T_{K \text{ max}}$ / lado motor

Cálculo del factor de inercia del lado motriz M_A :

$$M_A = \frac{J_L}{J_A + J_L}$$

$$M_A = \frac{2,3 \text{ kgm}^2}{1,06 \text{ kgm}^2 + 2,3 \text{ kgm}^2} = 0,68$$

Comprobación del par máximo

$T_{K \text{ max}}$ / lado conducido:

Cálculo del factor de inercia del lado conducido M_L :

$$M_L = \frac{J_A}{J_L + J_A}$$

$$M_L = \frac{1,06 \text{ kgm}^2}{2,3 \text{ kgm}^2 + 1,06 \text{ kgm}^2} = 0,32$$

Cálculo del pico de par de la unidad –

lado motor T_{SA} :

$$T_{SA} [\text{Nm}] = T_{AS} \cdot M_A \cdot S_A$$

$$T_{SA} [\text{Nm}] = 968 \text{ Nm} \cdot 0,68 \cdot 1,5 = 987 \text{ Nm}$$

Cálculo par máx. de la unidad –

lado conducido T_{SL} :

$$T_{SL} [\text{Nm}] = T_{LS} \cdot M_L \cdot S_L$$

$$T_{SL} [\text{Nm}] = 300 \text{ Nm} \cdot 0,32 \cdot 1,5 = 144 \text{ Nm}$$

Cálculo del par máximo admitido $T_{K \text{ max}}$:

$$T_{K \text{ max}} [\text{Nm}] \geq T_{SA} \cdot S_Z \cdot S_t + T_{LN} \cdot S_t$$

$$T_{K \text{ max}} [\text{Nm}] = 987 \text{ Nm} \cdot 1,0 \cdot 1,4 + 400 \text{ Nm} \cdot 1,4 = 1381 \text{ Nm}$$

$T_{K \text{ max}}$ del acoplamiento seleccionado $\geq T_{K \text{ max}}$ del lado motor (matemáticamente) $1700 \text{ Nm} \geq 1381 \text{ Nm}$

Cálculo del par máximo admitido $T_{K \text{ max}}$:

$$T_{K \text{ max}} [\text{Nm}] \geq T_{SL} \cdot S_Z \cdot S_t + T_{LN} \cdot S_t$$

$$T_{K \text{ max}} [\text{Nm}] = 144 \text{ Nm} \cdot 1,0 \cdot 1,4 + 400 \text{ Nm} \cdot 1,4 = 761 \text{ Nm}$$

$T_{K \text{ max}}$ del acoplamiento seleccionado $\geq T_{K \text{ max}}$ del lado motor (matemáticamente) $1700 \text{ Nm} \geq 761 \text{ Nm}$

$T_{LN} = 0$: cuando se conecta el motor, la bomba no tiene par de cargamp has no load torque

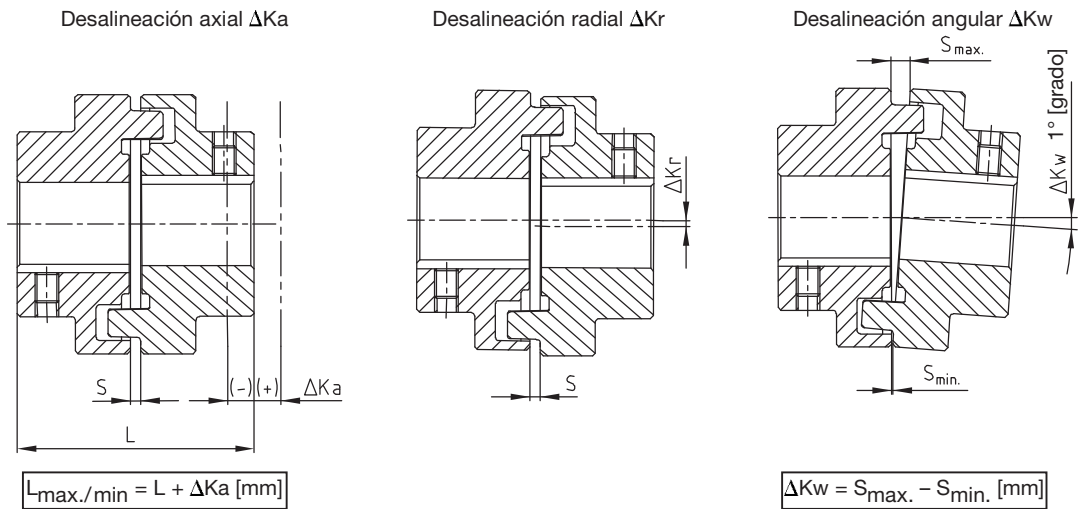
Datos técnicos

POLY-NORM® Todos tipos	Par [Nm]			Vel. máx. [rpm] V = 30 m/s	Ángulo de torsión con		Rigidez a torsión C _{dyn} [Nm/rad]				Desal. máx. admis. [mm] [mm] ° ¹⁾		
	Nominal T _{KN}	Máx. T _{Kmax.}	Alternativo T _{KW}		T _{KN}	T _{Kmax.}	1,0 T _{KN}	0,75 T _{KN}	0,5 T _{KN}	0,25 T _{KN}	Axial ΔKa	Radial ΔKr	Angular ΔKw
28	40	80	16	8300			5200	3318	1867	897	± 1	0,20	1,2
32	60	120	24	7300	4,5	6,0	7820	4989	2821	1349	± 1	0,25	1,4
38	90	180	36	6500			13540	8639	4885	2336	± 1	0,25	1,5
42	150	300	60	5900			26250	16748	9471	4528	± 1	0,25	1,7
48	220	440	88	5400			29896	19074	10786	5157	± 1,5	0,30	1,8
55	300	600	120	4800			38500	24563	13891	6641	± 1,5	0,30	2,0
60	410	820	164	4400	4,0	5,5	67600	43129	23200	11661	± 1,5	0,30	2,2
65	550	1100	220	4100			81800	52188	26994	14111	± 1,5	0,35	2,4
75	850	1700	340	3600			122900	78410	40557	21200	± 1,5	0,40	2,7
85	1350	2700	540	3150			243045	155063	74858	41925	± 1,5	0,40	3,0
90	2000	4000	800	2900			361571	230682	111364	62371	± 1,5	0,45	3,4
100	2900	5800	1160	2600	2,5	3,5	548200	349752	168846	94565	± 3	0,50	3,9
110	3900	7800	1560	2300			792300	505487	244028	136672	± 3	0,60	4,3
125	5500	11000	2200	2050			1023240	652827	315158	176509	± 3	0,60	4,8

1) Desalineación a n = 1500 1/min.

La desalineación angular y radial puede darse simultáneamente. La suma de todas las desalineaciones no debe superar las cifras indicadas en la tabla. Es posible equilibrar dinámicamente los acoplamientos bajo pedido.

Desalineación



Instrucciones de montaje

Durante el montaje, es posible instalar las mitades del acoplamiento de modo que la superficie del mangón quede enrasada en el extremo del eje. Debe ajustarse la alineación de los ejes para minimizar la desalineación radial y angular. Una alineación precisa alarga la vida útil del acoplamiento y los rodamientos. Deben tomarse medidas para que la alineación no varíe debido a las condiciones de funcionamiento. La desalineación del eje que sea inevitable no deberá superar las cifras indicadas en la tabla. Puede darse simultáneamente desalineación angular y radial, pero la suma de tales desalineaciones no deberá superar las cifras indicadas en la tabla anterior. Consulte las instrucciones de montaje de KTR estándar 49510 en nuestra página web www.ktr.com.

Información general sobre el elastómero

Material/dureza	Perbunan [NBR]/78 Shore A
Temperatura permanente [°C]	- 30 a + 80
Temper. máx. (puntual) [°C]	- 50 a + 120
Aplicaciones	Maquinaria general Bombas Aplicaciones ATEX Industria química Aplicaciones de elasticidad media
Resistente a	Gasolina, gasóleo Ácidos, bases Clima tropical Agua (salada) (caliente/fría) Aceites, grasas Propano, butano Gas natural, gas ciudad



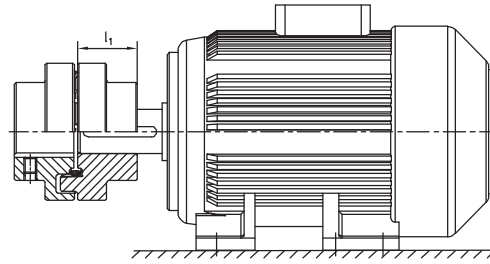
Anillo elastómero (estándar)



Paquetes de elastómeros (especial)

Suplementos del programa: elastómeros para altas temperaturas

Selección de motores IEC estándar



POLY-NORM® Acopl. para motores térmicos según IP 54 / IP 55 (elastómero 78 Shore A)

Motor trifásico 50 Hz			Potencia motriz n = 3000 rpm 2 polos		Acopl. POLY- NORM®	Potencia motriz n = 1500 rpm 4 polos		Coupling POLY- NORM®	Potencia motriz n = 1000 rpm 6 polos		Acopl. POLY- NORM®	Potencia motriz n = 750 rpm 8 polos		Acopl. POLY- NORM®
Tamaño	Ejes dxl [mm]		Potencia P [kW]	Par T [Nm]	Tamaño	Potencia P [kW]	Par T [Nm]	Tamaño	Potencia P [kW]	Par T [Nm]	Tamaño	Potencia P [kW]	Par T [Nm]	Tamaño
	2 polos	4-6-8 p												
56	9 x 20		0,09	0,32		0,06	0,43		0,037	0,43				
			0,12	0,41		0,09	0,64		0,045	0,52				
63	11 x 23		0,18	0,62		0,12	0,88		0,06	0,7				
			0,25	0,86		0,18	1,3		0,09	1,1				
71	14 x 30		0,37	1,3		0,25	1,8		0,18	2		0,09	1,4	
			0,55	1,9		0,37	2,5		0,25	2,8		0,12	1,8	
80	19 x 40		0,75	2,5	28/32	0,55	3,7	28/32	0,37	3,9	28/32	0,18	2,5	28/32
			1,1	3,7		0,75	5,1		0,55	5,8		0,25	3,5	
90S	24 x 50		1,5	5		1,1	7,5		0,75	8		0,37	5,3	
90L			2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		0,55	7,9	
100L	28 x 60		3	9,8		2,2	15		1,5	15		0,75	11	
						3	20					1,1	16	
112M			4	13		4	27		2,2	22		1,5	21	
132S			5,5	18		5,5	36		3	30		2,2	30	
			7,5	25	38			38	4	40	38			38
132M	38 x 80					7,5	49		5,5	55		3	40	
160M	42 x 110		11	36		11	72		7,5	75	42	4	54	42
			15	49	42			42				5,5	74	42
160L			18,5	60		15	98		11	109		7,5	100	
180M	48 x 110		22	71	48	18,5	121	48			48			48
180L						22	144		15	148		11	145	
200L	55 x 110		30	97		30	196	55	18,5	181	55	15	198	55
			37	120	55			55	22	215				
225S	55 x 110	60 x 140				37	240				60	18,5	244	60
225M			45	145		45	292	60	30	293		22	290	60
250M	60 x 140	65 x 140	55	177	60	55	356	65	37	361	65	30	392	65
280S			75	241		75	484		45	438		37	483	
280M	75 x 140		90	289	65	90	581	75	55	535	75	45	587	75
315S			110	353		110	707		75	727		55	712	
315M			132	423	75	132	849	85	90	873	85	75	971	85
			160	513		160	1030		110	1070		90	1170	90
315L	65 x 140	80 x 170	200	641		200	1290	90	132	1280	90	110	1420	90
					85				160	1550		132	1710	
315	85 x 170		250	802		250	1600	100	200	1930	100	160	2070	100
			315	1010		315	2020	100	250	2410	110	200	2580	110
			355	1140	90	355	2280	110	315	3040	125	250	3220	125
355	75 x 140	95 x 170	400	1280		400	2570		400	3850		315	4060	
			500	1600		500	3210							
			560	1790	100	560	3580	125						
400	80 x 170	110 x 210	630	2020		630	4030							
			710	2270	110									
			800	2560										
450	90 x 170	120 x 200	900	2880	125									
			1000	3200										

La disposición del acoplamiento es válida para una temperatura ambiente de hasta +30°. Para la selección, hay un factor mínimo de seguridad de dos veces el par máximo (Tk_{max}). Es posible realizar una disposición detallada según el catálogo, página 49.

La selección de motores con curvas de par periódico debe ajustarse a la norma DIN 740/2.

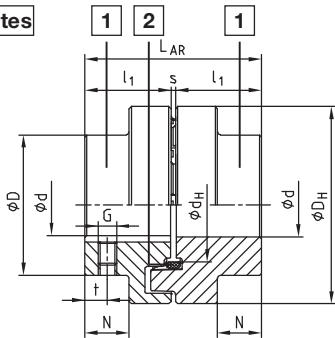
Si lo desea, KTR se encargará de la selección. La selección del acoplamiento supone unas condiciones de funcionamiento normales. Par T = par nominal según el catálogo de Siemens M 11 - 1994/95.

Acoplamiento estándar versión AR

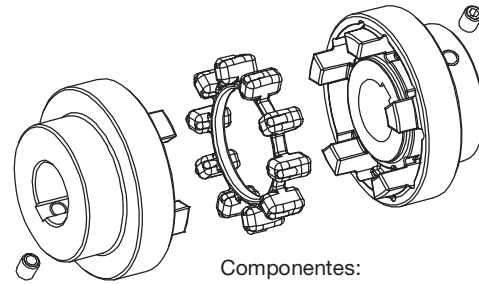


- Elástico a torsión, reducción de vibraciones
- Con seguridad a rotura
- Libre de mantenimiento
- Diseño compacto
- Montaje axial
- Según DIN 740
- Homologado según directiva europea 94/9/EC (certificado antiexplosión ATEX 95)
- Instrucciones de montaje detalladas y más información en www.ktr.com

Componentes



Sección transversal versión AR



Componentes:

Versión AR

- 1= mangón estándar (EN-GJL-250)
2= anillo elastómero (NBR 78 ShA)

POLY-NORM® AR Grey cast iron (EN-GJL-250)														Momento inercia ³⁾	AR ³⁾ Peso
Tamaño	Elastómero (parte 2) ¹⁾		Dimensiones [mm]												
	Par [Nm]		Agujero Ø d _{max} ²⁾	General						Rosca prisionero ²⁾					
	T _{KN}	T _{K max.}			L _{AR}	l ₁	s	D _H	D	d _H	N	G	t	[kgm ²]	[kg]
28	40	80	28	59	28	3	69	46	36,5	12	M 5	7	0,0004	0,9	
32	60	120	32	68	32	4	78	53	41,5	14	M 8	7	0,0008	1,4	
38	90	180	38	80	38	4	87	62	50	19,5	M 8	10	0,0016	2,0	
42	150	300	42	88	42	4	96	69	55,5	20	M 8	10	0,0026	2,7	
48	220	440	48	101	48	5	106	78	64	24	M 8	15	0,0042	3,7	
55	300	600	55	115	55	5	118	90	73	29	M 8	14	0,0070	5,5	
60	410	820	60	125	60	5	129	97	81	33	M 8	15	0,0112	6,9	
65	550	1100	65	135	65	5	140	105	86	36	M10	20	0,0174	8,8	
75	850	1700	75	155	75	5	158	123	100	42,5	M10	20	0,028	13,5	
85	1350	2700	85	175	85	5	182	139	116	48,5	M10	25	0,052	19,5	
90	2000	4000	90	185	90	5	200	148	128	49	M12	25	0,090	23,2	
100	2900	5800	100	206	100	6	224	165	143	55	M12	25	0,160	31,9	
110	3900	7800	50-110	226	110	6	250	185	158	60	M16	30	0,317	38,0	
125	5500	11000	55-125	256	125	6	280	210	178	70	M16	35	0,570	55,2	

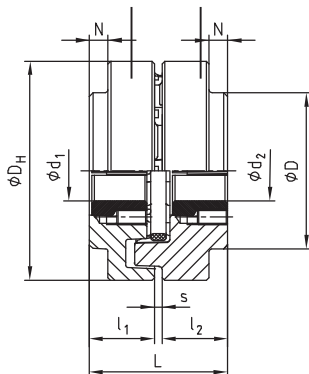
1) Material estándar: Perbunan (NBR) 78 Shore-A

2) Agujero H7 con chavetero DIN 6885 hoja 1 [JS9] y roscas prisionero sobre chavetero.

3) Referido a agujero medio

Programa básico: solicite nuestra ficha estándar KTR-N 39580, hoja 1.

Componentes TB1 TB2



POLY-NORM® con casquillo cónico

Tipo de acoplamiento TB 1 Tornillo frontal
Combinación posible TB 2 Tornillo dorsal

POLY-NORM® Tamaño	Casquillo cónico	Dimensiones [mm]								Tornillos de fijación *2 para casquillos cónicos			
		d ₁ ; d ₂ max.	l ₁ ; l ₂	s	L	D	D _H	N	Tamaño *1 [pulgada]	Longitud [mm]	SW [mm]	T _A [Nm]	
32	1108	25	25,5	4	55	53	78	7,5	1/4"	13	3	5,7	
	1610	40	30,0	5	65	78	106	6,0	3/8"	16	5	20	
48	1615	40	42,5	5	90	78	106	18,5	3/8"	16	5	20	
	2012	50	38,5	5	82	97	129	10,5	7/16"	22	6	31	
75	2517	60	52,5	5	110	123	158	20	1/2"	25	6	49	
85	2517	60	46,5	5	98	139	182	10	1/2"	25	6	49	
90	3020	75	52,0	5	109	148	200	11	5/8"	32	8	92	
100	3535	90	98,0	6	202	165	224	53	1/2"	38	10	115	
125	4040	100	111,5	6	229	210	280	56,5	5/8"	45	12	172	

*1 rosca BSW

*2 2 tornillos de fijación excepto el casquillo cónico 3535/4040: 3 tornillos

• Solicite nuestra ficha de datos complementaria M407045

Formulario de pedido:

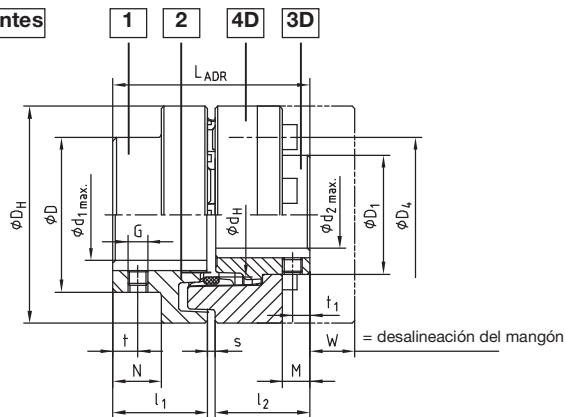
POLY-NORM® 38	AR	Ø 38	Ø 30
Tamaño del acoplamiento	Tipo	Agujero A	Agujero B

Tipo ADR de tres piezas

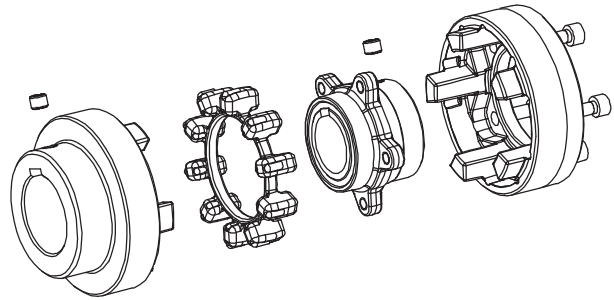


- Elástico a torsión, reducción de vibraciones
- El anillo elastómero puede sustituirse sin desmontar
- Con seguridad a rotura
- Libre de mantenimiento
- Diseño compacto
- Conexión axial
- Según DIN 740
- Homologado según la norma 94/9/EC (certificado antiexplosión ATEX 95)
- Instrucciones de montaje detalladas y más información en www.ktr.com

Componentes



Type ADR (3-part)



Componentes:

Tipo ADR (tres piezas)

- 1 = mango estándar (EN-GJL-250)
- 2 = anillo elastómero (NBR 78 Sha)
- 3D = mango con brida (EN-GJS-400-15)
- 4D = anillo con leva (EN-GJL-250)

POLY-NORM® ADR																		
Tamaño	Elastómero par [Nm] ¹⁾		Dimensiones [mm]															
			Agujero ²⁾		General										Rosca para prisionero			
			T_{KN}	$T_{Kmax.}$	$d_1 \text{ max.}$	$d_2 \text{ max.}$	L_{ADR}	$l_1/2$	s	D_H	D	D_1	d_H	N	M	W	G	t
38	90	180	38	32	80	38	4	87	62	48	50	19,5	11	12	M 8	10	7	10
42	150	300	42	35	88	42	4	96	69	54	55,5	20	12	16	M 8	10	7	10
48	220	440	48	42	101	48	5	106	78	62	64	24	13,7	16	M 8	15	7	10
55	300	600	55	48	115	55	5	118	90	72	73	29	18,7	15	M 8	14	14	10
60	410	820	60	55	125	60	5	129	97	80	81	33	22,2	14	M 8	15	15	10
65	550	1100	65	60	135	65	5	140	105	86	86	36	26,7	11	M10	20	20	17
75	850	1700	75	65	155	75	5	158	123	98	100	42,5	27,8	16	M10	20	20	17
85	1350	2700	85	75	175	85	5	182	139	112	116	48,5	33,7	18	M10	25	25	17
90	2000	4000	90	85	185	90	5	200	148	122	128	49	31,5	26	M12	25	25	40
100	2900	5800	100	90	206	100	6	224	165	136	143	55	37,5	28	M12	25	25	40
110	3900	7800	110	100	226	110	6	250	185	150	158	60	39,5	30	M16	30	30	80
125	5500	11000	125	110	256	125	6	280	210	168	178	70	48,0	35	M16	35	35	80

1) Material estándar: Perbunan (NBR)

2) Agujero H7 con ranura según DIN 6885 hoja 1(JS9) con rosca para tornillos

Classification of cap crews DIN EN ISO 4762-12.9											
Tamaño	M x l [mm]	Número z	Separación z x ángulo	D_4 [mm]	T_A [Nm] ³⁾	Tamaño	M x l [mm]	Número z	Separación z x ángulo	D_4 [mm]	T_A [Nm] ³⁾
38	M6x16	5	5x72	62	10	75	M10x25	6	6x60	120	49
42	M8x16	5	5x72	69	25	85	M12x25	6	6x60	138	86
48	M8x20	6	6x60	78	25	90	M16x30	6	6x60	149	210
55	M8x20	6	6x60	88	25	100	M16x30	6	6x60	163	210
60	M8x20	6	6x60	98	25	110	M16x40	8	8x45	183	210
65	M10x20	6	6x60	104	49	125	M20x40	8	8x45	202	410

Programa básico: Solicite nuestra ficha estándar KTR-N 39581, hoja 1.

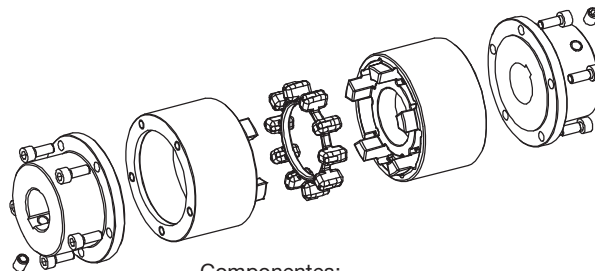
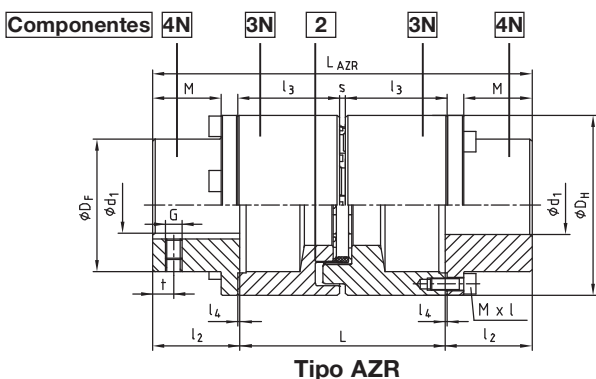
Formulario de pedido:

POLY-NORM® 65	ADR	$d_1 - \phi 55$	$d_2 - \phi 60$
Tamaño del acoplamiento	Tipo	Agujero acabado parte 1	Agujero acabado parte 3D

Acoplamiento con espaciadores tipo AZR



- Conexión de ejes largos con espaciadores
- Permite cambiar el elastómero sin desmontar el componente motriz ni el receptor.
- No hay que mover el lado motor ni conducido para desmontar el rodamiento de la bomba.
- Disponibles versiones personalizadas (AZVR)
- Homologado según la norma 94/9/EC (certificado antiexplosión ATEX 95)
- Instrucciones de montaje detalladas y más información en www.ktr.com



Componentes:

Tipo AZR

- 2 = anillo elastómero (NBR 78 ShA)
- 3N = brida (EN-GJS-400-15)
- 4N = brida de acople (S355J2G3)

POLY-NORM® AZR																			
Tamaño	Longitud montaje L [mm]	Elastómero (p. 2) ¹⁾		Agujero ²⁾ Ø d _{max}	Dimensiones [mm]													Momento inercia ³⁾ [kgm ²]	AZR Peso ³⁾ [kg]
		T _{KN}	T _{Kmax}		General														
					L _{AZR}	l ₂	l ₃	s	l ₄	D _H	D _F	M	MxI	T _A [Nm]	Rosca para tornillo ³⁾				
															G	t			
28	100	40	80	30	170	35	49,5	3	1	69	46	26	M6x18	14	M5	7	0,0020	2,4	
	140				210		69,5										0,0030	2,9	
32	100	60	120	35	170	35	49	4	1	78	53	26	M6x18	14	M8	7	0,0042	3,2	
	140				210		69										0,0062	3,9	
38	100	90	180	40	184	42	49	4	1	87	62	33	M6x20	14	M8	10	0,0048	4,3	
	140				224		69										0,0068	5,1	
42	100	150	300	45	190	45	49	4	1	96	69	35	M6x20	14	M8	10	0,0094	5,1	
	140				230		69										0,0128	6,0	
48	100	220	440	50	204	52	49	5	1,5	106	78	41,5	M6x20	14	M8	15	0,0170	6,6	
	140				244		69										0,0216	7,5	
55	100	300	600	60	210	55	49	5	1,5	118	88	43,5	M8x25	35	M8	14	0,0188	9,4	
	140				250		69										0,0240	10,8	
60	180	410	820	65	290	60	89	5	1,5	129	97	47,5	M8x25	35	M8	15	0,0292	12,2	
	100				220		49										0,0326	11,2	
65	140	550	1100	70	260	65	69	5	1,5	140	105	51,5	M8x25	35	M10	20	0,0414	13,0	
	180				300		89										0,0504	14,6	
75	100	850	1700	80	230	75	49	5	1,5	158	123	60,5	M10x30	69	M10	20	0,0564	14,0	
	140				290		69										0,0730	15,8	
85	140	1350	2700	90	310	85	89	5	1,5	182	139	69,5	M10x30	69	M10	25	0,0824	23,2	
	180				330		89										0,1008	25,6	
90	140	2000	4000	100	400	90	124	5	1,5	200	148	73,5	M12x35	120	M12	25	0,1332	29,8	
	180				360		89										0,1570	32,1	
100	140	2900	5800	110	430	100	124	6	2	224	165	83	M12x35	120	M12	25	0,1658	35,2	
	180				380		89										0,1812	40,7	
	250				320		69										0,2466	38,2	
	140				340		69										0,2880	42,2	
	180				450		124										0,3566	49,3	
	250				380		89										0,3988	50,0	
	140				450		124										0,4450	54,8	
	180				380		89										0,5465	63,2	

1) Material estándar: Perbunan (NBR) 78 Shore-A
 2) Agujero H7 con chavetero DIN 6885 hoja 1 [JS9] y roscas para tornillos en el chavetero.
 3) Referido a agujero medio.

Programa básico:
 Solicite nuestra ficha estándar KTR-N 39582, hoja 1.

Otro tipo:
 POLY-NORM® con limitador de par RUFLEX®.
 Solicite nuestra ficha de datos adicional (M412784).



Todavía disponible:
 POLY-NORM® tipo AZVR para espacios reducidos: acceso al tornillo desde el lateral



*Para otras longitudes (L=120/160/195/215) es posible combinar 2 bridas 3N con varias longitudes (por ejemplo: bridaPOLY-NORM® 85 con extensión de longitud 140 y 250 se obtiene una extensión de 195mm (140mm+250mm=390mm/2= 195mm)).

Formulario de pedido:

POLY-NORM® 42	AZR	140	Ø 38	Ø 42
Tamaño del acoplamiento	Tipo	Longitud espaciador L	Agujero acabado A	Agujero acabado B